



# MASTERTOP® PS 260 NPP

## Solventsiz, İki Bileşenli, Epoksi Bazlı Sıyırma Astar

### Tanımı

**MASTERTOP® PS 260 NPP**, iki bileşenli, solventsiz, epoksi bazlı, çelik ve beton yüzeyler üzerinde delik ve gözeneklerin kapatılması amacı ile kullanılan sıyırma astar malzemesidir.

### Kullanım Yerleri

**MASTERTOP® PS 260 NPP**, gözenekli çelik ve beton yüzeyler üzerinde kullanılır. Dikey yüzeylerde de kullanıma uygundur.

### Avantajları

- Hafiftir.
- Kolay uygulanır.
- Akışkanlaşmaz veya döküntü yapmaz bu sebeple dikey yüzeylerde kullanıma uygundur.

### Uygulama Prosedürü

#### Yüzey Hazırlığı

**Beton:** Ürünün uygulanacağı beton zeminler, tip C25 ya da minimum 350 doz kalitede ve en az 3 haftalık olmalıdır. Yüzey hazırlığından sonra,

#### Teknik Özellikleri

<b>MASTERTOP® PS 260 NPP Compt A</b> <b>MASTERTOP® PS 260 NPP Compt B</b>	Epoksi Reçine Epoksi Sertleştirici
Katı Madde Oranı	% 100 - Hacim Olarak
VOC	0 g/l
Renk	Açık Gri
Tava Ömrü	20-40 dak. Teneke İçerisinde 30-60 dak. Zemin Üzerinde
Dokunulduğunda Kuruluk	6 sa
Tam Kurlenme	7 gün
Uygulanacak Zemin/Ortam Sıcaklığı	Min. 10 °C Maks. 23 °C
Tekrar Kaplanabilme Süresi	Min. 6 saat - Maks. 1 gün

*Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreleri kısaltır, düşük sıcaklıklar süreleri uzatır.*

zemin betonunun mukavemeti minimum 1,5 N/mm<sup>2</sup> olmalıdır. Zemin betonunun nem oranı %4'ü geçmemelidir (CM aleti ile ölçülmüş). Gerekirse bir nem geçirimsiz tabaka uygulanmalıdır. Zemin sıcaklığı minimum +8°C'de sabit kalmalı ve şebnem noktasının en az +3°C üzerinde olmasına dikkat edilmelidir. Tüm yüzeyler, sağlam, taşıyıcı, tozsuz, kuru ve temiz olmalıdır. Yüzey, aderansı zayıflatacak her türlü yağ, gres, pas ve parafin kalıntılarında arındırılmalıdır. Yağ emmiş yüzeylerde oluşan köpük tabakası blastrack veya rotatiger yardımı ile alınmalı, oluşan toz tabakası endüstriyel süpürgeler ile süpürülmelidir. Yağlı yüzeyler tedarikçinin talimatları doğrultusunda kimyasal temizlik deterjanı ile temizlenmelidir. En son olarak, beton yüzey su jeti yardımı ile temizlenmeli ve fazla su ıslak/kuru vakumlu süpürge ile alınmalıdır. Eğer gerekirse, beton yüzeyler %30 oranında inceltmiş **MASTERTOP® PC 460 NPP** Epoxy Varnish ile astarlanmalıdır. İlgili detaylı bilgi **MASTERTOP® PC 460 NPP** Epoxy Varnish teknik bilgi föyünde yer almaktadır.

# MASTERTOP® PS 260 NPP

**Çelik:** Pas ve demir-oksit katmanı shotblast yardımı ile SFS-ISO 8501-1 standardına uygun olarak temizlenmelidir. Yüzeyin pürüzlendirilmesi malzemenin altyapıya tutunmasını artıracaktır.

## Karıştırma

**MASTERTOP® TC 460 NPP** karışım oranına göre kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Karışıma başlamadan önce malzeme sıcaklıklarının +15°C-+25°C arasında olduğundan emin olunmalıdır. **MASTERTOP® TC 460 NPP** A bileşeni pigment içerir. Homojen renk elde edinceye kadar A bileşeni, epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu takılmış 300-400 devir/dak.'lık mekanik karıştırıcı ile 3-4 dakika, içerisine hava sürüklenmeden iyice karıştırılmalıdır. Daha sonra B bileşeninin tamamı A bileşeni içerisine boşaltılmalı ve B bileşeninin kabında malzeme kalmadığından emin olunmalıdır. **MASTERTOP® TC 460 NPP** A+B homojen bir karışım elde edilinceye kadar en az 3 dakika karıştırılmalıdır. A kabının kenarında ve tabanındaki malzeme iyice karıştırılmalıdır. İlk karıştırma kabındaki malzeme, temiz bir kabin içerisine alınarak bir süre dinlendirilmeli ve yaklaşık 1 dakika tekrar karıştırılmalıdır.

## Karışım Oranları

MASTERTOP® TC 460 NPP	Bileşen A	Bileşen B
Karışım Oranı	2 birim	1 birim

## Uygulama Metodu

Ürün 0-10 mm'lik deliklerin tamiratı için de kullanılabilir. Daha büyük yüzey bozuklukları tamiratları için ürün içerisine 0,1 - 0,6 mm boyutlarında kuvars ilave edilerek kullanılabilir. (1 birim karışım başına aynı oranda kum) Ürün çelik mala yardımı ile uygulanır. Malzeme

kürlendikten sonra bıçak izleri kazınarak yok edilebilir.

## Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar

- Aşırı sıcak, yağışlı veya rüzgarlı havalarda veya ortam ve yüzey sıcaklığı +10°C'nin altında ya da +30°C'nin üzerinde ise, uygulama yapılmamalıdır.
- Uygun sıcaklıklarda yapılacak uygulamalarda, kullanılacak malzemeler, 1 - 2 gün önceden uygulama alanına getirilip depolanmalı ve ortam şartlarına uyum sağlaması sağlanmalıdır.
- Aşırı soğuk havalarda yapılacak uygulamalarda, ısıtıcılar yardımı ile ortam ve zemin sıcaklığının artırılması sağlanmalı, malzemenin işlenebilirliğinin artırılması için, ambalajlar +20-+25°C'de şartlandırılarak kullanıma hazır hale getirilmelidir.
- Epoksi ve poliüretan esaslı zemin sistemleri, uzman uygulamacılar tarafından uygulanmalıdır.
- Reçine esaslı sistemlerin çalışma ve reaksiyon süreleri, ortam ve zemin sıcaklığından ve havadaki bağıl nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kimyasal reaksiyon yavaşlar, bu da kullanma süresini, üzerinin kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını uzatır. Aynı zamanda viskozite yükseldiğinden sarfiyat artar. Yüksek sıcaklıklar, kimyasal reaksiyonu artırır ve yukarıda belirtilen zamanlar buna bağlı olarak kısalır. Malzemenin tamamının kürenü tamamlaması için ortam ve zemin sıcaklığı, izin verilen minimum sıcaklığın altına düşmemelidir. Kaplamanın tamamlanmasından sonra, kaplama en az 24 saat direkt su temasından korunmalıdır. Eğer bir su teması olursa, bu kaplama üzerinde karbonatlaşma ve yumuşama yaratacak ve bu da, kaplamanın özelliklerini yitirmesine neden olacaktır. Böyle bir durum karşısında kaplamanın tamamı zeminden kaldırılmalı ve yenilenmelidir.
- **MASTERTOP® TC 460 NPP** kullanıma hazır setler halinde üretilmiştir. Uygulama esnasında karışım içerisine solvent vs. katılmamalıdır.

# MASTERTOP® PS 260 NPP

- Karıştırma, epoksi/poliüretan karıştırma ucu takılmış 300 - 400 devir/dak.'lık mekanik karıştırıcı ile yapılmalıdır.
- EL İLE KARIŞTIRMA YAPILMAMALIDIR.
- İlk karıştırma yapıldıktan sonra, karışım mutlaka temiz bir kaba alınmalı ve tekrar karıştırılmalıdır. Malzeme ilk karıştırma kabından dökülerek kullanıldığı takdirde, yüzeyde reaksiyona girmemiş serbest bileşenler sertleşmeden kalacaktır.
- Kullanılmış ambalajlar birbirinin içerisine geçirilerek yapışması sağlanmalı ve ambalajların tekrar kullanımı engellenmelidir.

## Aletlerin Temizlenmesi

Uygulamadan sonra alet ve ekipmanlar su ile temizlenmelidir. **MASTERTOP® TC 460 NPP** sertleştikten sonra yüzeyden ancak mekanik yöntemler ile temizlenebilir.

## Depolama

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda, dondan korunarak depolanmalıdır. Kısa süreli depolamalarda, en fazla 3 palet üst üste konulmalı ve ilk giren ilk çıkar sistemi ile sevkiyat yapılmalıdır. Uzun süreli depolamalarda ise, paletler üst üste konulmamalıdır.

## Raf Ömrü

Uygun depolama koşullarında üretim tarihinden itibaren 12 aydır. Açılmış ambalajlar uygun depolama koşullarında saklanarak 1 hafta içinde kullanılmalıdır.

## Güvenlik Tavsiyeleri

Uygulama esnasında, İş ve İşçi Sağlığı kurallarına uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük ve maske kullanılmalıdır. Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı, bileşenler cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır.

Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır.

Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (Material Safety Data Sheet) bakılmalıdır.

## Sorumluluk

Bu teknik bilgi föyünde yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. **BASF Yapı Kimyasalları San. A.Ş.** sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan **BASF Yapı Kimyasalları San. A.Ş.** sorumlu tutulamaz. Bu teknik bilgi föyü, yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılar. (04/2010)