



The Chemical Company

GLENİUM® SKY 506

Toplam Performans Kontrolü

Polikarbosilik Eter Esaslı Yüksek Oranda Su Azaltıcı / Yeni İkinci Nesil Süperakışkanlaştırıcı Beton Katkısı



1305-CPD-0097

Tanımı

GLENİUM® SKY 506, polikarboksilik eter esaslı, yüksek oranda su azaltan, dayanıklılığı artıran, erken ve nihai yüksek dayanım sağlarken betonun kıvam kaybını önleyen, Toplam Performans Kontrolü konseptine uygun, hazır beton endüstrisi için geliştirilmiş, yeni ikinci nesil süperakışkanlaştırıcı beton katkı malzemesidir.

TS EN 934-2 Çizelge 3.1,3.2 : Yüksek Oranda Su Azaltıcı / Süperakışkanlaştırıcı Beton Katkısı
ASTM C 494 Tip F: Yüksek Oranda Su Azaltıcı / Süperakışkanlaştırıcı Beton Katkısı Standartlarına Uygundur.

Kullanım Yerleri

- Pompalı veya pompasız yüksek kaliteli hazır beton üretimde,
- Sık donatılı betonarme elemanlara kolay yerleştirilebilen,
- **Glenium® Stream** ile birlikte Reodinamik* beton üretiminde,

Teknik Özellikleri

Malzemenin Yapısı	Polikarboksilik Eter esaslı
Renk	Kahverengi
Yoğunluk	1,05 - 1,09 kg/litre
Klor İçeriği % (EN 480-10)	< 0,1
Alkali İçeriği % (EN 480-12)	< 3

+20°C'de, %50 bağıl nem koşullarında elde edilmiştir.

- Ayrışmayan, akıcı kıvamlı Reoplastik** beton üretiminde kullanılır.

Avantajları

Hazır Beton Üreticileri için;

- İnşaat sahasına, istenilen zamanda yüksek kalitede beton tedarik edilmesini sağlar.
- Kıvam kaybetmeden, TS EN 206-1 kriterlerine uygun, düşük su/çimento oranlı beton üretimi sağlar.
- Bir çok uygulama için tek ürün kullanma imkanı verir.

Müteahhitler için;

- Hazır beton santralinde sipariş edilen betonun, şantiyeye "şantiyede istenildiği ve tanımlandığı gibi" ulaşmasını garanti eder.
- Daha kolay yerleşir ve kalıp sökme süresini kısaltır.
- Kalıplı betonlarda mükemmel bitişli yüzey elde edilir.
- Tek katkı ile daha çeşitli beton dizaynı sağlar.

Mühendisler için;

- Betonun standartlara uygunluğunu garanti eder.
- Daha kalıcı (durabil) beton üretimini sağlar.



Adding Value to Concrete



GLENİUM® SKY 506

Toplam Performans Kontrolü

Toplam Performans Kontrolü

Toplam Performans Kontrolü kavramı, hazır beton üreticilerinin, müteahhitlerin ve mühendislerin proje aşamasında tanımadıkları yüksek kalitede betonun elde edilmesini ve bu betonun üretim yerinden başlayarak taşıma, şantiyede yerleştirme, işleme ve dayanım kazanma kriterlerini kapsar.

Kendiliğinden yerleşen beton teknolojisinin geliştirilmesi ile ortaya çıkan Reodinamik betonda Toplam Performans Kontrolü'nün sağlanmasının, işleme özelliklerinin artmasının, hızlandırılmış çimento hidrasyonu sayesinde betona erken yüksek dayanım kazandırılmasının, daha kalıcı beton üretilmesinin anahtarı **GLENİUM® SKY**'dir.

Yeni İkinci Nesil Süperakışkanlaştırıcıların Kimyasal Mekanizması

Nanoteknoloji, nano ölçeklerdeki (10^{-9} metre) malzemelerin atomal yapılarını-dizilişlerini yeniden düzenleyerek, gelişmiş özelliklere sahip yüksek performanslı malzemeler yapmayı amaçlar. Bu teknoloji, **BASF - YKS** Yapı Kimyasalları'na polimerlerin kimyasal ve fiziksel davranışını, katkının çimento tanecikleri ile ilişkilerini düzenleme şansı vermektedir.

Süperakışkanlaştırıcıların dağılıma etkisi, çimento taneciklerin katkı moleküllerine absorpsiyonu sonucu, taneciklerin negatif yükü yüklenip, birbirlerini elektrostatik kuvvetle itmesi sayesinde gerçekleşir. Çimento tarafından absorbe olan kimyasal katkı molekülleri, etrinjit ürünleri ile sarılırlar. Böylece katkı molekülleri etkisiz hale gelir. **GLENİUM® SKY** moleküllerinin özel konfigürasyonu sayesinde, çimento taneciklerinin kimyasal katkıyı absorbe etme zamanı gecikir ve çimento taneciklerinin istenilen işlenebilirliği sağlayacak süre boyunca birbirinden uzak kalması sağlanır.

GLENİUM® SKY'in moleküler yapısı, erken dayanım gelişiminde etkilidir. Konvansiyonel polikarboksilik eter esaslı süperakışkanlaştırıcılar, çimento taneciğinin etrafını tamamen sarar ve bir bariyer oluşturarak çimento taneciğinin suyla

birleşmesine engel olur. Böylelikle, hidrasyonu işlemi daha yavaş gerçekleşir. Bu mekanizmadan farklı olarak, **GLENİUM® SKY** molekülleri çimento tanecikleri üzerinde ani hidrasyonu izin veren boşluklar bırakır. Bu boşluklar erken yüksek dayanım gelişimini sağlar.

Uygulama Yöntemi

Bağlayıcı (çimento-mikro silika-uçucu kül-cüruf gibi) ve agregası, homojen bir karışım elde edinceye kadar karıştırılmalıdır. Karışıma ilave edilecek suyun %80 - %90'ini ilave edildikten sonra, kalan suyla beraber **GLENİUM® SKY 506** karışıma ilave edilmelidir. **GLENİUM® SKY 506**, karışım içinde homojen olarak dağılmasını sağlamak için, tercihen 100 sn veya laboratuvar deneylerinde belirlenen sürede karıştırılmalıdır.

Dozaj

GLENİUM® SKY 506; 100 kg bağlayıcıya (çimento-mikro silika-uçucu kül-cüruf gibi) 0,8 - 1,5 kg oranında kullanılması önerilir. Kullanım dozajı, beton sınıfı ve özelliklerine göre önceden yapılacak laboratuvar deneyleri ile belirlenmelidir. Reodinamik beton üretmek için önerilen dozaj oranı 0,125 mm'lik elekten geçen her 100 kg bağlayıcı ve ince malzeme için 0,7 - 1,2 kg'dır. Ayrıntılı bilgi için **BASF - YKS** Teknik Servisine danışılmalıdır.

Diğer Katkı Malzemeleri ile Uyumu

GLENİUM® SKY 506 aşağıdaki malzemelerle uyumlu olarak kullanılabilir:

1. **GLENİUM® SKY 506**, diğer **Rheobuild®** (NSF*** esaslı) serisi süperakışkanlaştırıcılarla uyumlu değildir.
2. Tüm çimento tipleri ile kullanılır.
3. Reodinamik kendiliğinden yerleşen beton gibi yüksek bağlayıcı malzemenin kullanılmasına ihtiyaç duyulan durumlarda mikro silika, uçucu kül ve cüruf ile kullanılabilir.
4. **GLENİUM® STREAM** viskozite ajanı ile Reodinamik kendiliğinden yerleşen beton üretiminde kullanılır.

YKS®

GLENİUM® SKY 506

Toplam Performans Kontrolü

5. Donma - Çözünme direncini artırmak için hava sürükleyici **Micro Air® 200** ile kullanılır. (TS EN 206-1'e göre çevre şartı XF1-XF4 arası.)
6. Betonun performansının yükseltilmesi ve agresif ortamlarda dayanıklılığının artırılması için, **Meyco® MS 610** mikro silika ile kullanılır. (TS EN 206-1'e göre çevre şartı XA1-XA3 arası.)
7. Beton karışım suyunun hızlı azalmasını engellemek için; **Meyco® TCC 735** ve **Binder® 5** kullanılarak rötre engellenir.
8. Plastik rötre nedeni ile oluşan çatlaklara karşı, sentetik fiberler **Meyco® FIB. SP 530/540/550** ve çelik liflerle ile kullanılır.
9. Yüksek sıcaklık ve hava akımının yoğun olduğu ortamlarda; beton içindeki karışım suyunun buharlaşmasını engellemek için, **Masterkure® 101**, **Masterkure® 107**, **Masterkure® 176** veya **Masterkure® 181** gibi kür malzemelerinden uygun olanı seçilerek kullanılmalıdır.

Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar:

- **Rheobuild®** serisi (NSF esaslı) katkıları ile kullanılması uygun değildir.
- Beton dizaynı ve katkı kullanım dozajı, istenilen beton sınıfı ve özelliklerine göre önceden yapılacak laboratuvar denemeleri ile belirlenmelidir.
- Laboratuvar denemeleri sonucunda belirlenen bağlayıcı (çimento-mikro silika-uçucu kül-cüruf) ile ince ve kaba agrega, homojen ve kuru bir karışım elde edilinceye kadar karıştırılmalıdır. Kuru karışıma, karışım suyu ilave edilmeden katkı ilave edildiği takdirde katkı, karışım içinde emilecek ve üniform dağılmayacaktır. Karışım suyunun tamamı bunun üzerine ilave edilse dahi, hedeflenen beton sınıfı ve özellikleri elde edilemeyecektir. Karışım ilave suya ihtiyaç duyacağı için, dizayn değerlerindeki su miktarı aşılacak ve betonun mekanik özellikleri hedeflenen değerlerin altında kalacaktır. Bu nedenle beton katkıları, kuru karışım üzerine direkt olarak ilave edilmemelidir.
- **GLENİUM® SKY 506**'nın, +15°C'nin altındaki sıcaklıklarda kullanılması durumunda kür

- koşullarında (sıcaklık ve süre) ve çimento dozlarında gerekli önlemlerin alınması gerekir.
- Kullanıcıya göre özel dizayn bir ürün olduğu için; çimentonun tipine ve agreganın yapısına göre farklı özellikler gösterebilir. Bunun için, beton üretimi yapılmadan önce ön deneylerle katkının malzemeye uygun olup olmadığı araştırılmalıdır.
 - **GLENİUM® SKY 506**'nın performansı, başka sınıftaki katkılarla karıştırıldığı takdirde düşer. Bu nedenle depolama ve karıştırma ekipmanları temizlendikten sonra kullanılmalıdır. Ayrıntılı bilgi için **BASF - YKS** teknik servisine danışınız.

Ambalaj

30 kg'lık bidon
220 kg'lık varil
1000 kg'lık tank
Dökme

Depolama

Orijinal ambalajında, ortam sıcaklığının +5°C'nin üstünde olduğu yerlerde depolanmalıdır. Uygun ortamlarda depolanmayan malzeme donduğu takdirde, direkt ısı kullanılmadan oda sıcaklığında bekletilerek ürün çözülmesi, homojen hale gelinceye kadar mekanik yöntemlerle karıştırılmalıdır. Karıştırma işleminde basınçlı hava kullanılmamalıdır.

Raf Ömrü

Uygun depolama koşullarında üretim tarihinden itibaren 12 aydır. Açılmış ambalajların kapakları tekrar kapatılarak, raf ömrü boyunca kullanılabilir.

Güvenlik Önlemleri

Uygulama esnasında, İş ve İşçi Sağlığı kurallarına uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük ve maske kullanılmalıdır. Depolama ve uygulama esnasında cilde ve göze temas ettirilmemelidir, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı,

YKS®

GLENİUM® SKY 506

Toplam Performans Kontrolü

yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır.

Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (Material Safety Data Sheet) bakılmalıdır.

(*)*Reodinamik Beton: Su/çimento oranı düşük, yayılması (65 - 70 cm) olan, vibrasyon gerekmeden kendiliğinden yerleşen (sıkışan) beton*

(**)*Reoplastik Beton: Yaklaşık 7 cm kıvamdaki kontrol betonu ile aynı su/çimento oranına sahip olmasına rağmen kolaylıkla akabilen kıvamı (20 - 22 cm) olan, ayrılmayan beton*

(***)*NSF (Naftalin Sülfanat Esaslı Ürünler)*



Sorumluluk

Bu teknik dökümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. BASF Yapı Kimyasalları San. A.Ş. sadece ürünün kalitesinden sorumludur.

Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan BASF Yapı Kimyasalları San. A.Ş. sorumlu tutulamaz.

Bu teknik döküman yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılar. 10/2006